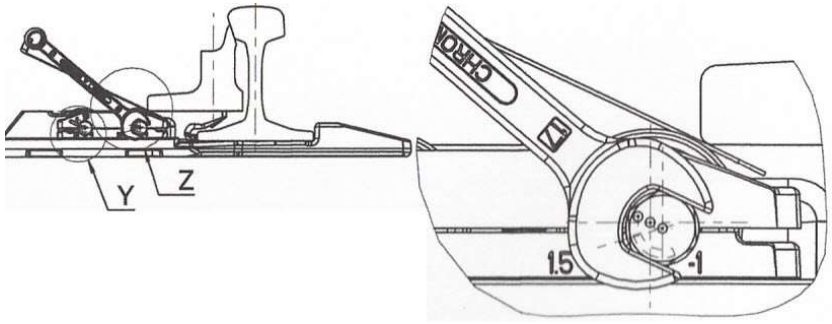
МОНТАЖ И РЕГУЛИРОВКА РОЛИКОВЫХ УСТРОЙСТВ ШВИХАГ

1) **Установка роликовых устройств (РУ) производится при прижатом остряке.** После ослабления крепёжных болтов, крепёжные плиты с роликами можно передвигать по рейкам в горизонтальном направлении.



2) Установка роликов по высоте производится путём вращения эксцентриковых осей гаечным ключом (SW 17). Как правило, первый ролик приподнимают над поверхностью скольжения на высоту 2 - 2,5 мм, а второй ролик - на 3 - 4 мм. При юстировке роликового устройства следить за маркировкой на крепёжных плитах. Крепежные плиты отодвигать до тех пор, пока расстояние между первым роликом и подошвой прилегающего остряка не составит 1 мм. Точность зазора проверить 1 мм – щупом. (для проверки зазоров)



3) После затяжки обоих крепёжных болтов ещё раз проверить зазор между первым роликом и подошвой остряка, который должен составлять 1 мм и высоту установки первого ролика (2 - 2,5 мм) и второго ролика (3 - 4 мм). После этого затянуть оба крепёжных болта динамометрическим ключом (установить величину 70 Nm)

4) При установке на стрелочной подкладке одинарного роликового устройства нужно поступать таким же образом. Однако высоту ролика нужно установить на 3,5 - 4,5 мм над поверхностью скольжения. Если остряк в прижатом состоянии не покоится на стрелочной подушке, то тогда ролик нужно поднять на 1 мм больше, чем зазор между остряком и стрелочной подушкой, за счёт этого остряк при движении не сможет ударить по роликам.

5) Перевести остряк так, чтобы он покоился на роликах. С помощью щупа проверить и убедиться, что на шпалах между роликами остряк везде лежит свободно, то есть не контактирует с поверхностями скольжения. Если на одной из шпал отведенный остряк будет контактировать с расположенной под ним поверхностью скольжения, то нужно провести соответствующую регулировку по высоте.

6) ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ: Роликовые устройства «Швихаг» **НЕ ТРЕБУЮТ** смазки и ТО. **Подушки стрелочных переводов, после установки роликовых устройств, также не требуют смазки.** После подбивочных работ необходимо проводить регулировку всех роликовых устройств по высоте.