Лучший город - лучший завод!

СТРЕЛА

Выходит с января 1991 года

№20 (1128)
21.10.2021/четверг

О заводе 1-2 | Ремонтная программа 3 | Предложение от Банка ВТБ 4 | Поздравляем! 4

Главное

ЗАВОД - СЕГОДНЯ И В ПЕРСПЕКТИВЕ

Сегодня Муромский стрелочный завод наращивает объемы производства, расширяет рынки сбыта и увеличивает количество рабочих мест. В связи с этим мы решили познакомить коллектив завода, в том числе и новых сотрудников, с текущей обстановкой на предприятии и с нашими перспективами. Об этом и многом другом рассказал исполнительный директор Геннадий Бурцев.

- Геннадий Егорович, расскажите о текущей обстановке на заводе.

- За последние годы на предприятии реализуется масштабная инвестиционная программа. Внедренное оборудование и технологии вывели наше предприятие на современный технический уровень производства стрелочной продукции. По технологическим возможностям мы не уступаем ведущим иностранным производителям.

С повышением технического уровня, внедрением современного оборудования и технологий увеличились производственные мощности по изготовлению стрелочной продукции нового поколения, которую можно назвать инновационной.

Флагманами нашей продуктовой линейки сегодня являются разработанные проектно-конструкторским отделом предприятия стрелочный перевод для высокоскоростного движения марки 1/22 проекта 8364 и магистральный стрелочный перевод с повышенной скоростью движения на боковой путь марки 1/11 проекта 8365. Перевод проекта 8364 является базой для проектирования и производства стрелочной продукции для скоростей движения по прямому пути до 400 км/ч. Оценив повышение эксплуатационных характеристик перевода проекта 8365, ОАО «РЖД» уже на 2022 год заказало у нас сто комплектов указанной продукции.

В результате тесного взаимодействия с нашими партнерами – Муромской стрелочной компанией, Евразийской стрелочной компанией и компанией «Инновационные технологии» расширена линейка стрелочной продукции для метрополитенов и трамвайных хозяйств. Значительно укрепились позиции предприятия на внешних рынках – Азербайджана, Казахстана, Монголии, Туркменистана и других.

В октябре-ноябре этого года в РЖД проводится тендер на выбор поставщика продукции. В последние годы мы доказали свою надежность как поставщика и подтвердили высокое качество нашей продукции, поэтому являемся претендентами на выигрыш этого тендера. Рост объемов ремонтов на РЖД и доля поставки нашей продукции позволяют говорить о том, что в четвертом квартале этого года и на 2022 год мы загружены стабильно. Если говорить сухими цифрами, то среднесуточное задание по сборке – это 36 крестовин и 25 стрелок; по сталелитейному цеху посуточно необходимо сдавать 50 сердечников марганцовистого литья и 12,5 тонн углеродистой стали. Для выполнения этих задач реализуются мероприятия как организационные, так и технические.

Рост объема производства и увеличение сложности выпускаемой продукции предъявляют дополнительные требования и к вспомогательному производству и ремонтному персоналу. Высокая квалификация наших сотрудников позволила создать внутри предприятия участок по капитальному ремонту и модернизации станков. Менее чем за два года на вновь созданном участке капитально отремонтированы и модернизированы четыре крупных фрезерных станка и гидравлический пресс с переводом оборудования на современную элементную базу.

Мы будем работать стабильно, и не только в 2021 и 2022 годах. Раньше мы планировали выпуск стрелочной продукции в зависимости от сезона. Всем понятно, что основную работу по реконструкции и ремонтным работам железнодорожники проводят в теплый период времени. Сегодня принято решение производить продукцию независимо от сезона. Я могу вас заверить, что в декабре этого года и первом квартале следующего нас ждет загрузка не ниже, чем в июле текущего года.

- Каковы последние разработки нашего технического блока?

- Мы с вами видим, что на железной дороге появляются новые скоростные поезда, они более современные, у них другие характеристики, они не только изменились внешне, но и изменилась их скорость следования.

Изменения в грузовом движении не так видны глазу, однако они тоже очень значительны. Повышается длина поездов, растет нагрузка на ось, то есть количество груза, перевозимого в каждом вагоне. Раньше вес грузового состава ограничивался пятью тысячами тонн, сейчас по железной дороге курсируют поезда весом и восемь, и

Окончание на стр. 2

Главное

ЗАВОД - СЕГОДНЯ И В ПЕРСПЕКТИВЕ

Окончание. Начало на стр. 1

девять, и даже более десяти тысяч тонн. Соответственно изменяются требования к железнодорожному полотну – в частности, к нашей продукции. Поэтому нам нельзя стоять на месте. Я уже отмечал, что нашими конструкторами разработаны инновационные конструкции.

Помимо «флагманских» переводов для скоростного движения проекта 8364 и для тяжеловесного движения с повышенной скоростью движения на боковой путь проекта 8365, мы готовы предложить потребителям стрелочные переводы с моноблочными крестовинами проектов 53103 и ВСП014. Для путей метрополитена освоено производство целой линейки стрелочных переводов, глухих пересечений и съездов, предназначенных для укладки на блоки LVT, а для путей депо метрополитена - на железобетонном подрельсовом основании.

Разработаны конструкции и уникальные, нигде в России больше не применяющиеся, технологии трамвайной стрелочной продукции. Это инновационный стрелочный перевод проекта 8404 со стрелкой с гибким остряком из специализированной стали и крестовины с рельсовыми окончаниями, привариваемыми ванным способом. Конструкции и технологии переданы еще одному нашему партнеру – Заводу транспортного оборудования, который успешно поставляет на рынок данную продукцию.

Для осуществления комплексных поставок за пять лет мы значительно увеличили номенклатуру традиционной стрелочной продукции (более 20 проектов). Это позволило нам полностью закрывать потребности железных дорог, потому что лоты в тендерах РЖД определяются по потребности каждой из дорог, входящих в структуру нашего железнодорожного монополиста.

В ближайших планах производство значительно переработанного стрелочного перевода для путей промышленных предприятий с нагрузкой на ось подвижного состава 40 и более тонн, проектирование и изготовление линейки стрелочной продукции для скоростей движения до 400 км/ч по прямому пути.

- В этом году с 1 июля на заводе на 15% была проиндексирована заработная плата. Это существенная прибавка. За счет каких ресурсов мы смогли это осуществить?

- Ежегодно мы индексировали заработную плату не ниже уровня инфляции. В этом году, кроме индексации зарплаты, был рассмотрен вопрос более значительного повышения уровня зарплаты и устранения перекосов в оплате труда. Индексация в размере 15% была проведена за счет увеличения объемов реализации.

Кроме увеличения заработной платы, идет работа по изменению условий доплат наставникам за обучение учеников. Размер доплат будет существенно увеличен. Ранее мы оплачивали наставникам разово за весь период обучения, и доплата производилась при условии получения учеником квалификации, что не всегда зависит от наставника. После проведения мероприятий и внесения изменений во внутренние нормативные документы доплата наставникам будет производиться за каждый месяц обучения.

В последнее время наиболее прогрессивным методом обучения учеников стал метод обучения в бригаде. Ученик является членом рабочей группы, где не только наставник передает опыт, но и остальные члены бригады.

Так же необходимо сказать о проводимой нами работе по заинтересованности людей, принимаемых на завод учениками. Для них будет введен дифференцированный размер оплаты труда по различным профессиям от 19 до 30 тысяч рублей в зависимости от сложности работ, т.е. ученик стропальщика и ученик фрезеровщика будут при приеме на работу иметь разную зарплату, сегодня это одна и та же ставка.

- Геннадий Егорович, а что нас ждет в социальной сфере?

- Объем вложений в социальную сферу будет не ниже уходящего года. Ведь нам нужны здоровые и образованные работники. Социальная сфера представлена в общедоступном документе – Коллективном договоре. Совместно с профсоюзным комитетом мы стараемся реализовать все запланированные мероприятия настолько, насколько нам позволяет сегодняшняя эпидемиологическая обстановка. Для работников завода организуются спортивные и культурно-массовые мероприятия, в том числе и выездные. Мы оказываем материальную помощь, предоставляем льготы и гарантии нашим сотрудникам и членам их семей согласно имеющемуся плану.

В четвертом квартале 2021 года мы начинаем модернизацию помещения учебно-выставочного центра.

Не буду забегать вперед, но хочу отметить, что мы будем осуществлять обучение по совершенно новым направлениям в обновленном современном центре. Также будем продолжать обучать учеников на рабочих местах, в том числе и вторым профессиям. Продолжим работу по повышению квалификации наших работников. В перспективе планируем обучение руководителей и специалистов завода, а также потребителей по видам нашей продукции, по требованиям, которые к ней предъявляются. Эта информация подробнее будет доведена до заводчан позже.

В конце нашего разговора я хотел бы поблагодарить работников нашего предприятия за их труд, за ту работу, которую они выполняют качественно и профессионально. Особенная благодарность тем, кто находит возможность работать сверхурочно и по выходным дням в это тяжелое эпидемиологическое время.

В жизни все тяжело,
но «Дорогу осилит идущий».

С уважением к коллективу АО «МСЗ», исполнительный директор Г.Е. Бурцев

Ремонтная программа

МОДЕРНИЗИРОВАЛИ СТАНОК

Созданный на базе нашего завода центр по проведению капитальных ремонтов и модернизации оборудования успешно продолжает свою работу.

Совсем недавно завершен капитальный ремонт еще одного станка - продольно-фрезерного модели 6605. В ходе капитального ремонта была проведена полная замена элементов кинематики, был выполнен переход с двигателей постоянного тока на асинхронные частотно-регулируемые. Изготовлены новые шкаф и пульт управления, заменены все электрические кабели. Была восстановлена система смазки и установлена новая гидравлическая система.

Ремонт станка выполнялся квалифицированными работниками ремонтно-механического цеха под контролем сотрудников отдела главного механика.

В результате капитального ремонта расширены технические и технологические возможности станка, он уже запущен в производство и работает в цехе стрелочной продукции на фрезеровке пазухи остряка.

Станок модели 6605 стал уже пятой единицей оборудования, которое всего за два года капитально отремонтировано и модернизировано нашим центром по проведению капитальных ремонтов и модернизации. При этом с каждым станком не только приобретается бесценный опыт, но и растет компетенция наших сотрудников – все больше высокотехнологичных операций выполняется внутри нашего предприятия, используется более сложная и современная элементная база. Внутри центра зреют идеи о собственных конструкторских разработках специализированного оборудования, которое полностью бы учитывало специфику нашего производственного и технологического процесса.

Надеемся, что темпы работы центра по проведению капитальных ремонтов и модернизации оборудования будут возрастать и способствовать повышению производительности и производственных мощностей завода.

Бригада электромонтеров

Бригада слесарей-ремонтников

Продольно-фрезерный станок модели 6605

Шкаф и пульт управления

● СОБЫТИЯ ● ФАКТЫ ● МНЕНИЯ ●

Реклама

Более подробную информацию по Мультикарте для пенсионеров вы можете получить в офисе Банка ВТБ (ПАО), расположенному по адресу: г. Муром, ул. Советская, д.75., или по телефону (4922) 40-24-27, моб. +7 (915) 763-07-54.

Поздравляем!

С ДНЁМ РОЖДЕНИЯ!

Поздравляем работников завода, отметивших знаменательные даты.

Поздравляем с днем рождения начальника ОЭИБ **Тиграна Хачатряна**. Желаем уютной атмосферы в доме, любви и теплоты в отношениях, уважения и доверия в коллективе!

«Круглый» юбилей отметили стропальщик цеха стрелочной продукции **Сагиб Абдуллаев**, слесарь-сантехник СТОРО (№511) **Владимир Ашин**, слесарь-ремонтник энергоцеха **Алексей Васильев**, начальник ПДБ кузнечно-прессового цеха **Анна Краснова**, инспектор по кадрам ОК **Анна Миронова**, слесарь-ремонтник ремонтно-механического цеха **Михаил Сальников**, инженер по подготовке производства ОППиИД **Елена Человечкова**. Желаем крупных успехов, крепкого здоровья и надежных друзей.

Юбилей «с пятерочкой» отметили электрогазосварщик ремонтно-механического цеха **Дмитрий Баулин**; контролер ОТК **Юлия Зайцева**; работники сталелитейного цеха: машинист крана **Марина Иванова** и газовщик **Антон Шестак**; уборщик производственных и служебных помещений кузнечно-прессового цеха **Татьяна Коновалова**; слесарь-ремонтник энергоцеха **Виктор Мозольков**. Пусть все начинания будут успешными, друзья – настоящими, а жизнь – яркой и беззаботной!

Коллеги и друзья поздравляют с днем рождения начальника газовой котельной энергоцеха **Владимира Бондаренко**, инженера-технолога кузнечно-прессового цеха **Людмилу Копытину**, экономиста по проведению закупок ОППЗ **Евгению Медведеву**, старшего кладовщика цеха складского хозяйства **Светлану Фоменкову**, инженера-технолога ОГТ **Наталью Хан-ки-су**, токаря ремонтно-механического цеха **Игоря Ярошенко**. Желаем успехов и счастья, здоровья и бодрости, оптимизма и исполнения задуманных планов, любви и семейного благополучия!

Новости Группы компаний ВСП также здесь: vk.com/vspholding t.me/vsp_group instagram.com/vsp_group/

СТРЕЛА

Начальник информационно-рекламного сектора - главный редактор **Н.А. МАРАХТАНОВА**

Учредитель: администрация АО "Муромский стрелочный завод"
Адрес учредителя и редакции: 602262, г. Муром, ул. Стахановская, 22-а. Тел.: (49234) 4-44-36
Отпечатано в ОАО "Владимирская офсетная типография"
Адрес: 600022, г. Владимир, ул. Благонравова, 3. Тел.: (4922) 38-50-04

Подписано в печать: По графику - 12.00 Фактически - 12.00
Заказ №287057
Тираж 999 экз.
Распространяется бесплатно
12+